

# CERTIFICAT

# AFCAB

DISPOSITIFS DE RABOUTAGE  
OU D'ANCRAGE D'ARMATURES  
DU BÉTON

N° **M17/021** RÉV. 0

Attribué à

# HALFEN MOMENT SDN BHD

Pour les dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton

## MOMENT JT

cofrac



ORGANISME  
ACCREDITÉ  
SOUS LE N° 5-0007  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

Date de décision : 20/09/2017  
Date de validité : 31/12/2018

Pour L'AFCAB,

Le lecteur est invité à vérifier la validité  
de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant  
le site [www.afcab.org](http://www.afcab.org)  
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci

Bernard CRETON  
Président de l'AFCAB.

# AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

# FICHE DESCRIPTIVE


## VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-020-1 ainsi qu'aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans les Règles de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures**

**du béton** - RCC05 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque



Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans les Règles de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : [www.afcab.org](http://www.afcab.org) rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  - Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

## TITULAIRE

Usine de production	Contact commercial	Siège social
HALFEN MOMENT Sdn Bhd No. 28, Jalan Anggerik Mokara 31/59 Kota Kemuning, Seksyen 31 MY - 40460 SHAH ALAM - SELANGOR	June NG Tél : +60 16 288 65 49 E-mail : <a href="mailto:june.ng@halfen-moment.com">june.ng@halfen-moment.com</a>	HALFEN MOMENT Sdn Bhd No. 28, Jalan Anggerik Mokara 31/59 Kota Kemuning, Seksyen 31 MY - 40460 SHAH ALAM - SELANGOR

## PRODUIT CERTIFIÉS

### Types de dispositif de rabouillage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les manchons de type système de couplage MOMENT JT pour les diamètres suivants :

Type de dispositif	MOMENT STANDARD JT
Gamme des diamètres (mm)	16 - 40



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.



**Description :**

Les liaisons sont réalisées par vissage du dispositif sur les aciers à assembler.

La préparation des liaisons nécessite l'exécution :

- d'un refoulement à température ambiante de l'extrémité de l'armature et d'un filetage cylindrique par enlèvement de matière, ces deux opérations sont effectuées à l'aide de machines spécifiquement conçues à cet effet par le producteur.
- d'un vissage manuel des dispositifs sur les armatures de première phase,
- d'un vissage des armatures de deuxième phase dans le coupleur sans contrôle de couple, manuel ou au moyen d'une clé à griffe.

Les opérations de préparation (2 premiers alinéas) sont effectuées par HALFEN MOMENT ou par des partenaires qualifiés de HALFEN MOMENT, selon une procédure internes.

Les instructions nécessaires pour la mise en œuvre sur site sont disponibles dans la procédure «JOINTEC COUPLER INSTALLATION»

**Marquage sur produit :**

Chaque dispositif MOMENT JT porte sur sa circonférence extérieure, une empreinte d'identification :

1. Le type du coupleur « JT »,
2. Le diamètre de l'armatures à rabouter en millimètre,
3. La marque « MOMENT »,
4. Le numéro du lot, composé de 5 caractères alphanumériques.

Exemples :

JT 32 MOMENT V 1626

(Coupleur de type JT pour armatures de diamètre 32 mm, numéro de lot V1626)

## RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs système de couplage MOMENT JT sont utilisables associés à des armatures constitués d'aciers conformes à la norme NF A 35-080-1 et de nuance B500B.

The logo for AFCAB, featuring the letters 'AFCAB' in a bold, blue, sans-serif font. A red swoosh underline is positioned beneath the letters.


ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

# CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

La certification **AFCAB** a pour objet d'attester que :

- les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1 :
  - ▶  $R_m$  supérieur ou égal à 95% de  $R_m$  mesuré sur l'armature constitutive.
  - ▶  $A_{gt}$  en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base.
  - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
  - ▶ Attestations optionnelles :
    - ▶ Résistance à la fatigue : 2 millions ou 5 millions de cycles de sollicitation correspondant à une contrainte maximale de  $\sigma_{max} = 60\%$  de la limite d'élasticité et une étendue de variation de contrainte  $2\sigma_a$  de 80 MPa, conformément au §5.4 de la norme NF A 35-020-1 de juin 2011.
    - ▶ Résistance aux sollicitations sismiques : selon le §5.4 et/ou à l'annexe A de la norme NF A 35-020-2-1 ou NF A 35-020-2-2, conformément au §5.5 de la norme NF A 35-020-1 de juin 2011.
- les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
  - ▶ Caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons.
  - ▶ Dimensions.
- résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions des Règles de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton - RCC05** en vigueur,
- des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
  - ▶ Procédure de préparation des armatures.
  - ▶ Procédure de mise en œuvre sur site.

Le certificat ne couvre pas :

- la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification  – **Armatures - RCC01**),
- la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification AFCAB - **Pose d'armatures du béton - RCC04**),
- le soudage des dispositifs à souder,
- la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)